INVERSORA MIG 250 Y BIVOLT (TRIF.)

HSOLDAS técnicos em soldas

CARACTERÍSTICAS

- Placa SMD
- Multiprocesso MIG, TIG e eletrodo
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Ajuste fino da amperagem e voltagem
- Permite regular corrente e tensão mesmo soldando
- Indutância eletrônica
  (proporciona a diminuição de respingos)
- Amperímetro e voltímetro digital
- 2T/4T Toques
- Controle de Burn Back

ALTO FATOR
250Amp a 60%
TRABALHO

ECONOMIA DE ENERGIA – INVERSORAS
MIG TIG ELETRODO – MULTIPROCESSO
AJUSTE FINO AMPERAGEM
INDUTÂNCIA/ POUCO RESPINGO
04 ROLDANAS TRAÇÃO
BURN BACK
250 – AMPERÍMETRO DIGITAL
PLACA SMD
TERMOSTATO DE PROTEÇÃO
2T/4T TOQUES

HSOLDAS técnicos em soldas	DADOS TÉCNICOS	MIG 250 Y BIVOLT
	Peso (Kg)	53,250 kg
	Faixa de regulagem (Amp)	50 a 250Amp
	Fator de Trabalho (Amp)	220V: 200Amp a 60% / 155Amp a 100% 380V: 250Amp. a 60% / 194Amp. a 100%
	Eletrodo utilizado	1,6mm a 4mm
	Dimensões (L x C x A)	355 x 720 x 568mm
	Tensão de alimentação	220V/380V TRIF Bivolt
	Fator de Potência	0,93
	Faixa ajuste de tensão (V)	16,5 a 26,5 volts
	Diâmetro do Arame MIG	0,80mm a 1,00mm (Bobinas de 5 ou 15 kg)
	Alimentador	Interno com 4 roldanas engrenadas
P	Consumo kVA	220V - 4,3 kVA 380V- 5,8 kVA

Itens Opcionais

Regulador de Gás Argônio

Tocha Tig SR 26V TSB 13mm

Tocha MIG 3m ou 5m

Itens Inclusos

Cabo Obra - 3m Garra Latão Injetado

Cabo Porta Eletrodo 3m

COMPONENTES ELETRÔNICOS DE ALTA CONFIABILIDADE: TOSHIBA E SEMIKRON

EXTENSÃO INDICADA
_4 x 2.5 mm até 10 metros
_4 x 4.0mm de 10 até 30 metros
_4 x 6.0 mm de 30 até 50 metros
_4 x 10.0mm de 50 até 90 metros